



Альпринт

Флексографическая печать

2018 (Р:2)

ТРЕБОВАНИЯ К ПРИСЫЛАЕМЫМ МАКЕТАМ

1. ФОРМАТЫ ПРИНИМАЕМЫХ ФАЙЛОВ

Макеты для печати принимаются в форматах:

- *.cdr
- *.ai
- *.eps

! Так же, с рабочим макетом должен быть файл в формате *.jpg или *.pdf.

Для нашего визуального сравнения с оригиналом в векторе.

2. ЦВЕТ

Векторные объекты и растровое изображение должны быть преобразованы в CMYK (или) Pantone solid coated

Просьба обозначать используемые в макете цвета, например, так:

C M Y K + Pantone 871 c (золото)

! Недопустимо наличие в макете объектов в цветах RGB



В нашей типографии используется веер PANTONE® solid coated. Цвета, содержащиеся в палитре Pantone, получают из красок 14-ти цветов, путем смешивания нужного цвета по формуле. Одна и та же краска, в зависимости от покрываемой поверхности, выглядит по-разному.

Не допускаются градиенты, уходящие в 0 (ноль) %, например:

не правильно

C:0	M:0	→	C:40	M:0
Y:0	Y:0		Y:0	Y:0
K:40	K:0		K:40	K:0

правильно

C:5	M:0	→	C:40	M:0
Y:0	Y:0		Y:0	Y:0
K:40	K:0		K:5	K:0

не правильно

C:0	M:100	→	C:0	M:0
Y:0	Y:0		Y:0	Y:0
K:0	K:0		K:0	K:0

правильно

C:0	M:100	→	C:5	M:0
Y:0	Y:0		Y:0	Y:0
K:0	K:0		K:0	K:0

3. КОЛИЧЕСТВО ЦВЕТОВ

Максимальное количество секций 10.

! Учитывайте, что это количество включает не только цвета (CMYK, Pantone или White), но и лак, частичный, матовый, глянцевый, холодное тиснение, трафарет, ламинация, конгрев.

4. РАСТРОВЫЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ (ИЛЛЮСТРАЦИИ)

Растровые изображения должны быть разрешением **не менее 300 dpi**.

! Нельзя повышать разрешение искусственно при помощи графических программ. Это не улучшит качество.

Растровые картинки **не сливать** (каждый элемент отдельно) или прикрепить к файлу psd-исходник.

Так же **не сливать** с фоном.

Как и вся работа, иллюстрации могут быть только в цветовых моделях CMYK, PANTONE или GRayscale.

Иллюстрации **не сливать** (каждый элемент отдельно) или прикрепить к файлу psd-исходник.



Если макет подготовлен в графической программе **Illustrator**, то все растровые элементы должны быть **встроены** в рабочий файл и/или дополнительно представаться отдельно от макета в формате *.JPG, *.PSD, *.BMP

5. ТЕКСТЫ

! Текст должен быть **преобразован в кривые** и/или в файле указать название используемого шрифта.

Размер текста - **не менее 4 п.**, при условии, что темный (100% цвет) текст лежит на светлом фоне.

Если текст печатается в негативе
(т.е. белый на любом цветном фоне),

то размер шрифта должен быть **не менее 5 п.**.

и это при условии, если фон будет в один цвет.



Расширение (преобразование в фото)
текста **не допускается!**

! Рекомендуем использовать для текстов (описание продуктов, состава и др.) только один, 100% цвет.

Результат при печати
множества цветов

Темный текст на светлом фоне



Результат при печати
множества текста в 100% один цвет

Темный текст на светлом фоне



Результат при печати темного текста
на фоне нескольких цветов

Темный текст на светлом фоне



Результат при печати темного текста
на фоне один цвет (100% Режим)

Темный текст на светлом фоне



6. ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Толщина линий в одном 100% цвете должна быть не менее 0,2 мм



Толщина линий в белом цвете на одноцветном
100% фоне должна быть не менее 0,25 мм.



! Светлые цветовые полутона должны быть образованы не более чем из 3-х цветов.

Рекомендуется **серые и светлые фоны**, если это возможно по дизайну, печатать в **Pantone**.

При подготовке дизайна в программе CorelDraw просьба **не использовать** Lens, Blend, Bitmap pattern, Interactive Transparency Tool, Interactive Drop Shadow Tool и подобных эффектов.

! Не рекомендуется печатать:

- мелкие элементы, тонкие линии (<0,5 мм) в двух или более цветах.
- на темном фоне, составленном из нескольких цветов, оставлять мелкие белые графические элементы или текст. В процессе печати будет видно несовпадение цветов, текст будет трудночитаемым.

7. ФОРМАТ МАКЕТА

Макет должен быть подготовлен **по форме ножа (высечки, вырубки)**. Форму **нестандартного ножа** нужно согласовать с менеджером, работающим с Вами. Можно использовать оригинальную форму ножа, имеющуюся в нашей базе специальных ножей.

Припуск за форму ножа - 1 мм. Фон и элементы, находящиеся в контейнере, **не обрезать**, оставить запас для дальнейшей обработки.

Вырубной нож



На 2 мм внутрь от формы ножа не должно быть никакой текстовой или иной важной информации. Это расстояние «зоны безопасности», гарантирующее, что во время печати при несопадении печати и ножа информация не будет потеряна.

2 мм



Рамки этикетки должны быть не уже 1,0 мм. Погрешности высечки даже в 0,5 мм будут выглядеть некачественно.

1 мм

2 мм

8. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ О МАКЕТЕ

! Если в работе используется:
белый цвет,
фольга,
частичный лак,
конгрев,
необходимо показать его отдельно.

